

ПО ЗЭС Ростовэнерго

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ПО ЗЭС филиала

ПАО "МРСК Юга" - "Ростовэнерго"

С.А. Зубревич

"05" / 07 2019 г.

Дефектный акт

Комиссия в составе:

председателя комиссии:

Главный инженер ПО ЗЭС

Гагулин А.Е.

членов комиссии:

Начальник ГГП

Начальник РСУ

Вед. инженер РСУ

Солодко В.Н.

Барабаш Е.А.

Иванов С.В.

составила настоящий акт в том, что в результате обследования здания и сооружений ОРУ ПС Г-15 ПО ЗЭС филиала ПАО "МРСК Юга" - "Ростовэнерго", выявлены следующие дефекты:

Разрушение отмостки - 13,68 м³, требуется усиление стен здания - 2,181 т, трещины в кирпичных стенах - 101 м, требуются отделочные работы помещений ОПУ, ЗРУ, коридора, комнаты дежурного персонала, аккумуляторной, разрушение порталов - 62,6 м².

Комиссия рекомендует провести ремонт здания и сооружений ОРУ ПС Г-15.

Главный инженер

Начальник ГГП

Начальник РСУ

Вед. инженер РСУ



А.Е. Гагулин

В.Н. Солодко

Е.А. Барабаш

С.В. Иванов

Перечень видов ремонтных работ по ПС Г-15 ПО ЗЭС филиала "МРСК Юга" - "Ростовэнерго".

№ п/п	Виды работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
Раздел 1. Усиление стен и фундамента здания + фасад				
1	Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 25 мм	100 отверстий	3,38	
2	Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий на высоте от опорной площади более 1 м добавляется к расценкам с 46-03-002-01 по 46-03-002-16	100 отверстий	3,38	
3	Заделка отверстий, гнезд и борозд в стенах и перегородках бетонных площадью до 0,1 м2	1 м3 заделки	0,04	
4	Усиление конструктивных элементов стен кирпичных стальными обоями	1 т	2,181	
5	Установка анкерных болтов в готовые гнезда с заделкой длиной до 1 м	1 т	0,096	
6	Устройство чеканки и расшивка швов цокольных панелей с внутренней стороны раствором	100 м	0,87	
7	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,54	
8	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115	100 м2	0,54	
9	Штукатурка по сетке без устройства каркаса: улучшенная стен	100 м2	0,187	
10	Устройство мелких покрытий (брендмауэры, парапеты, свесы и т.п.) из листовой оцинкованной стали	100 м2 покрытия	0,148	
Раздел 2. Отмостка				
11	Устройство бетонной подготовки	100 м3 бетона	0,1368	
Раздел 3. ком.1+ кор+ раздевaлка				
12	Заделка трещин в кирпичных стенах цементным раствором	10 м трещин	4,3	
13	Улучшенная масляная окраска ранее окрашенных стен: за два раза с расчисткой старой краски до	100 м2	1,069	
14	Перетирка штукатурки: внутренних помещений	100 м2	2,056	
15	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: битумной грунтовкой, первый слой	100 м2	2,056	
16	Окраска поливинилацетатными вододисперсионными составами простая по штукатурке и сборным конструкциям: потолков, подготовленным под окраску	100 м2	0,548	
17	Окраска поливинилацетатными вододисперсионными составами простая по штукатурке и сборным конструкциям: стен, подготовленным под окраску	100 м2	1,508	
18	Устройство стяжек бетонных толщиной 20 мм	100 м2 стяжки	0,548	
19	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: битумной грунтовкой, первый слой	100 м2	0,548	
20	Простая окраска масляными составами : полов	100 м2	0,548	
Раздел 4. Порталы				

21	Очистка поверхности щетками	1 м2	62,6	
22	Приготовление однокомпонентных составов серии EMACO, EMACO NANOCRETE, EMACO FAST, MASTERSEAL, MASTERFLOW: вручную	1 м3 готового состава	1,87	
трещина с оголением арматуры 10 мм				
23	Огрунтовка бетонных и оштукатуренных поверхностей: битумной грунтовкой, первый слой	100 м2	0,626	
24	Нанесение тиксотропных составов серии EMACO, EMACO NANOCRETE, EMACO FAST вручную в один слой, толщина слоя 20 мм, на поверхности бетонных и железобетонных конструкций: вертикальные	100 м2 поверхности	0,626	
Раздел 5. Аккумуляторная				
25	Заделка трещин в кирпичных стенах цементным раствором	10 м трещин	5,8	
26	Простая окраска масляными составами по штукатурке и сборным конструкциям: стен, подготовленных под окраску	100 м2 окрашиваемой поверхности	0,64	

Составил: ведущий инженер РСУ



С.В. Иванов